



EG – Leistungserklärung



Nr. DOP: 2270-CPR-029

2270

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Flexibles einlagiges Innenrohr „MK FLEX“
und Flexibles doppelagiges Innenrohr „MK FLEXx2“ EN 1856-2: 2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

MK FLEX

Ausführung 1	T600 – N1 – W – Vm	– L50009 – O
Ausführung 2	T200 – P1 – W – Vm	– L50009 – O
Ausführung 3	T600 – N1 – W – Vm	– L50010 – O
Ausführung 4	T200 – P1 – W – Vm	– L50010 – O
Ausführung 5	T600 – N1 – W – Vm	– L50012 – O
Ausführung 6	T200 – P1 – W – Vm	– L50012 – O

MK FLEXx2

Ausführung 7	T600 – N1 – W – V2	– L50009 – G
Ausführung 8	T200 – P1 – W – V2	– L50009 – O
Ausführung 9	T600 – N1 – W – V2	– L50010 – G
Ausführung 10	T200 – P1 – W – V2	– L50010 – O
Ausführung 11	T600 – N1 – W – V2	– L50012 – G
Ausführung 12	T200 – P1 – W – V2	– L50012 – O

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

MK Sp. z o.o.

ul. Wiśniowa 24

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 2270 für die werkseigene Produktionskontrolle



EUROVENT CERTITA CERTIFICATION SAS, 48-50 rue de la Victoire 75009 Paris - France

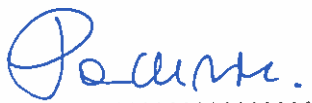
hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 09.09.2014 das EG- Konformitätszertifikat Nr.2270-CPR-029 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
Werkstoffe und Blechdicken		
Abgasrohr	Ausführung 1 und 2: 1.4404 0,085mm Ausführung 3 und 4: 1.4404 0,10 mm Ausführung 5 und 6: 1.4404 0,12 mm Ausführung 7 und 8: 1.4404 0,085 mm x 2 Ausführung 9 und 10: 1.4404 0,10 mm x 2 Ausführung 11 und 12: 1.4404 0,12 mm x 2	
Mechanische Festigkeit		
Druckfestigkeit	Kompatibel mit Standard	
Zugfestigkeit	10 m	
Flexibilität	Die maximale Verschiebung von 30°	
Torsionsfestigkeit	Kompatibel mit Standard	
Feuerwiderstand	Montage in nicht brennbarem Schacht	
Gasdichtheit / Leckage	Ausführung 1, 3, 5, 7, 9, 11: N1 Ausführung 2, 4, 6, 8, 10, 12: P1	Unterdruckbetrieb Überdruckbetrieb
Strömungswiderstand	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
Beständigkeit gegen thermischen Schock		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Ausführung 1, 3, 5, 7, 9, 11: T600 Ausführung 2, 4, 6, 8, 10, 12: T200	Prüftemperatur 700°C Prüftemperatur 250°C
Rußbrandbeständigkeit	Ausführung 7, 9, 11: JA (Markierung G) Ausführung 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12: NEIN (Markierung O)	
Dauerhaftigkeit		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	JA	
Eindringen von Kondensat	JA	
Korrosionsbeständigkeit	Ausführung 1-6: Vm Ausführung 7-12: V2	
Frost- Taubeständigkeit	Ja	
Ergänzende Angaben		
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech. Nicht verwenden chemische Substanzen, wie Katalysatoren	
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Kinga Pachnik – Direktorin


Ireneusz Koman – Direktor