

Nr DOP: 0432-CPR-00095-140ST

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

**Sztywne okrągłe przewody spalinowe i przyłącza ze stali szlachetnych  
"system MKS Power - Standard" EN 1856-2: 2009**

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

**System „MKS Power - Standard” – sztywne przewody spalinowe**

01	T600 – H1 – W – V2 – L99050 – G	(DN80-DN250)
	T600 – H1 – W – V2 – L99060 – G	(DN300-DN400)
	T600 – H1 – W – V2 – L99080 – G	(DN450-DN600)

**System „MKS Power - Standard” – przyłącza kominowe**

02	T600 – H1 – W – V2 – L99050 – G500M	(DN80-DN250)
	T600 – H1 – W – V2 – L99060 – G500M	(DN300-DN400)
	T600 – H1 – W – V2 – L99080 – G500M	(DN450-DN600)
03	T450 – H1 – W – V2 – L99050 – O250M	(DN80-DN250)
	T450 – H1 – W – V2 – L99060 – O250M	(DN300-DN400)
	T450 – H1 – W – V2 – L99080 – O250M	(DN450-DN600)
04	T200 – H1 – W – V2 – L99050 – O50M	(DN80-250)
	T200 – H1 – W – V2 – L99060 – O50M	(DN300-DN400)
	T200 – H1 – W – V2 – L99080 – O50M	(DN450-DN600)

*M – wartość mierzona*

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

**Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w nadciśnieniu  
oraz podciśnieniu**

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

**MK Sp. z o.o.**

Kadłubia, ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: [sekretariat@mkzary.pl](mailto:sekretariat@mkzary.pl)5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:  
**nie dotyczy**

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

**System 2+**

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji Nr 0432

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen****Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji i wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432-CPR-00095-140 dla zakładowej kontroli produkcji.

8. Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
<b>Materiały i grubości blach</b>		
<b>Rura spalinowa</b>	<p><b>Średnice nominalne:</b>                      Ø: 80; 100; 130; 150; 180; 200; 250; 300; 350; 400;                      500; 600</p> <p><b>Materiał:</b>                      L99: 1.4521</p> <p>DN80-DN250 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm)                      DN300-DN400 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm)                      DN450-DN600 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm)</p>	
<b>Uszczelki</b>	Brak uszczeltek – płaczenie metal-metal	
<b>Wytrzymałość mechaniczna</b>		
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b> Segmenty komina, kształtki i podpory	DN80-DN130: do 80 m      DN300: do 40 m DN150: do 70 m          DN350: do 30 m DN180-DN200: do 60 m    DN400-DN600: do 20 m DN250: do 50 m	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
<b>Montaż inny niż pionowy</b>	4 m dla 90°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami – patrz instrukcja montażu
<b>Warunki pracy</b>		
<b>Odporność ogniowa</b>	01: T600 G 02: T600 G500*M 03: T450 O250*M 04: T200 O50*M	M – wartość zmierzona *odległość do materiałów palnych [mm]
<b>Szczelność</b>	H1 (dopuszczalny wyciek dla 5000Pa: mniej niż 0,006 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ])	Praca w nadciśnieniu
<b>Opór przepływu</b> Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
<b>Odporność na szok termiczny</b>		
<b>Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej</b>	T600 T450 T250	Temperatura testowa 700° C Temperatura testowa 550° C Temperatura testowa 250° C
<b>Odporność na pożar sadzy</b>	Tak dla oznaczenia G Nie dla oznaczenia O	W przypadku G badano przy 1000°C (30 min.)
<b>Trwałość</b>		
<b>Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody</b>	Tak – oznaczenie W	
<b>Odporność na przedostawanie się kondensatu</b>	Tak – oznaczenie W	

<b>Odporność na korozję</b>	V2	Dla gazu, oleju opałowego i drewna (zgodnie z PN-EN 1443:2019)
<b>Odporność na zamarzanie i odmarzanie</b>	Tak	
<b>Dodatkowe informacje</b>		
<b>Odprowadzanie kondensatu</b>	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
<b>Warunki przechowywania</b>	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
<b>Sposób czyszczenia</b>	Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze	
<b>Położenie otworów do czyszczenia</b>	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Identyfikacja układów odprowadzenia spalin</b>	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Ochrona przed dotknięciem</b>	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze $\geq 70$ °C	EN 1856-1
<b>Kierunek przepływu</b>	Montaż kielichem do góry	
<b>Instalacja i montaż</b>	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:



Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający



Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 25-11-2021

Nr DOP: 0432-CPR-00095-140PR

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

**Sztywne okrągłe przewody spalinowe i przyłącza ze stali szlachetnych  
"system MKS Power - Premium" EN 1856-2: 2009**

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

**System „MKS Power - Premium” – sztywne przewody spalinowe**

01	T600 – H1 – D – V3* – L50060 – G	(DN80-DN400)
	T600 – H1 – D – V3* – L50080 – G	(DN450-DN600)
02	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G	(DN80-DN400)
	T600 – H1 – W – V2 – L50080 – G	(DN450-DN600)

**System „MKS Power - Premium” – przyłącza kominowe**

03	T600 – H1 – D – V3* – L50060 – G500M	(DN80-DN400)
	T600 – H1 – D – V3* – L50080 – G500M	(DN450-DN600)
04	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G500M	(DN80-DN400)
	T600 – H1 – W – V2 – L50080 – G500M	(DN450-DN600)
05	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O250M	(DN80-DN400)
	T450 – H1 – W – V2 – L50080 – O250M	(DN450-DN600)
06	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O50M	(DN80-DN400)
	T200 – H1 – W – V2 – L50080 – O50M	(DN450-DN600)

*M – wartość mierzona / \* z izolacją 30mm*

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

**Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w nadciśnieniu  
oraz podciśnieniu**

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

**MK Sp. z o.o.**

Kadłubia, ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: [sekretariat@mkzary.pl](mailto:sekretariat@mkzary.pl)

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:  
**nie dotyczy**

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

**System 2+**

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji Nr 0432

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**

**Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji i wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432-CPR-00095-140 dla zakładowej kontroli produkcji.

8. Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
<b>Materiały i grubości blach</b>		
<b>Rura spalinowa</b>	<p><b>Średnice nominalne:</b>  <math>\varnothing</math>: 80; 100; 130; 150; 180; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600</p> <p><b>Materiał:</b>                      L50: 1.4404; 1.4571</p> <p>DN80-DN400 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm)                      DN450-DN600 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm)</p>	
<b>Uszczelki</b>	Brak uszczeltek – płaczenie metal-metal	
<b>Izolacja cieplna</b>	<p><b>01, 03: 30 mm</b>                      Wełna mineralna [gęstość: [(105 -0/+30%) kg/m<sup>3</sup>]</p>	
<b>Wytrzymałość mechaniczna</b>		
<p><b>Wytrzymałość na ściskanie</b>                      Segmenty komina, kształtki i podpory</p>	<p>DN80-DN130: do 80 m      DN300: do 40 m                      DN150: do 70 m      DN350: do 30 m                      DN180-DN200: do 60 m      DN400-DN600: do 20 m                      DN250: do 50 m</p>	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
<b>Montaż inny niż pionowy</b>	4 m dla 90°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami – patrz instrukcja montażu
<b>Warunki pracy</b>		
<b>Odporność ogniowa</b>	<p><b>01, 02:</b> T600 G  <b>03, 04:</b> T600 G500*M  <b>05:</b> T450 O250*M  <b>06:</b> T200 O50*M</p>	M – wartość zmierzona *odległość do materiałów palnych [mm]
<b>Szczelność</b>	H1 (dopuszczalny wyciek dla 5000Pa: mniej niż 0,006 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ])	Praca w nadciśnieniu
<b>Opór przepływu</b> Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
<b>Odporność na szok termiczny</b>		
<b>Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej</b>	T600 T450 T250	Temperatura testowa 700° C Temperatura testowa 550° C Temperatura testowa 250° C
<b>Odporność na pożar sadzy</b>	Tak dla oznaczenia G Nie dla oznaczenia O	W przypadku G badano przy 1000°C (30 min.)
<b>Trwałość</b>		
<b>Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody</b>	<b>02, 04, 05, 06:</b> Tak – oznaczenie W <b>01, 03:</b> Nie – oznaczenie D	
<b>Odporność na przedostawanie się kondensatu</b>	<b>02, 04, 05, 06:</b> Tak – oznaczenie W <b>01, 03:</b> Nie – oznaczenie D	

<b>Odporność na korozję</b>	01, 03: V3	Gaz; olej opałowy i paliwa stałe (praca na sucho)
	02, 04, 05, 06: V2	Dla gazu, oleju opałowego i drewna (zgodnie z PN-EN 1443:2019)
<b>Odporność na zamarzanie i odmarzanie</b>	Tak	
<b>Dodatkowe informacje</b>		
<b>Odprowadzanie kondensatu</b>	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
<b>Warunki przechowywania</b>	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
<b>Sposób czyszczenia</b>	Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze	
<b>Położenie otworów do czyszczenia</b>	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Identyfikacja układów odprowadzenia spalin</b>	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Ochrona przed dotknięciem</b>	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze $\geq 70$ °C	EN 1856-1
<b>Kierunek przepływu</b>	Montaż kielichem do góry	
<b>Instalacja i montaż</b>	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:

  
.....  
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający

  
.....  
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 25-11-2021