

Nr. DOP: 0432-CPR-00095-320

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Dreiwandiges Schornsteinsystem und Schornsteinbauelemente aus rostfreiem Stahl mit 30mm Wärmedämmung und 30mm Luftzufuhrkanal - "MK TRIO" System nach EN 1856-1: 2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 § 4:

System „MK TRIO“

01	T450 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
02	T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G50
03	T450 – N1 – D – V2 – L50050 – G50
04	T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G50
05	T450 – N1 – D – V2 – L99050 – G50
06	T450 – N1 – W – V2 – L99050 – G50

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre (Unterdruck) und Luftzufuhr für raumluftunabhängige Feuerstätten für Gas, Heizöl, Holz und feste Brennstoffe

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 § 5:

MK Sp. z o.o.

Kadłubia, ul. Kominowa 5
PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 § 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG- Konformitätszertifikat Nr. 0432-CPR-00095-320 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN 14989-2:2007, EN 1856-1:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
Werkstoffe und Blechdicken		
Durchmesser	DN1 / DN2 / DN3 80/140/200; 100/160/220; 130/190/250; 150/210/270; 180/240/300	
Innenrohr	01, 02: L50: 1.4404; 1.4571 0,6 mm (Minimum 0,54 mm) 03, 04: L50: 1.4404; 1.4571 0,5 mm (Minimum 0,45 mm) 05, 06: L99: 1.4521 0,5 mm (Minimum 0,45 mm)	
Mittelrohr	1.4509; 1.4301 0,50 mm (Minimum 0,45 mm)	
Außenrohr	1.4509; 1.4301 0,60 mm (Minimum 0,54 mm) pulverbeschichtet oder nicht	
Wärmedämmung	30mm Isolation Dämmstoffschale; [Rohdichte 105+30% (kg/m³)]	
Dichtungen (Außenrohr)	Silikondichtung Typ RAU SIK 8508	A 1472-01/07
Mechanische Festigkeit		
Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Bis zu 20 m - Montage direkt am Ofen Bis zu 10 m – Montage auf der Konsole	Für weitere Information siehe die Installationsanweisungen
Nicht senkrechte Montage	3 m bei 45°	max. Offset zwischen Stützen. Klemmband an jeder Verbindung.
Bauteile unter Windlast	4 m	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen:
	2,5m	maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
Betriebsbedingungen		
Feuerwiderstand	Bis zu T450 – G50 Mindestabstand zu brennbaren Materialien -50mm	Gepüft in einer vollständig isolierten Deckendurchführungen, (250 mm Dämmungshöhe), ohne Verkleidung und Gepüft in einer vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen, mit Verkleidung
Gasdichtheit / Leckage (Abgasrohr)	N1 (Leckrate < 2,0 l·s ⁻¹ ·m ⁻² bei 40Pa)	Unterdruckbetrieb
Dichtheit des Luftkanal / Leckage	geprüft (Leckrate < 0,28 l·s ⁻¹ ·m ⁻² bei 40Pa)	
Strömungswiderstand des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, Mittelwert der Rauigkeit R = 1 mm	Normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
Wärmedurchlasswiderstand	0,211 m²KW	Der thermische Widerstand des Luftkanals deklariert als 0.
Strömungswiderstand des Luftzufuhrkanals - Reibungsfaktor ζ	Rohr 1m: 0,13 / 0,87	DN1=80 / DN1=180
	Bogen 30°: 0,09 / 0,59	
	Bogen 45°: 0,10 / 0,90	
	T-Stück - Hauptrohr: 0,13 / 1,35	
	T-Stück - Einlass 90°: 0,23 / 2,08	
	Luftinlassadapter: 5,6 / 22,2	

Beständigkeit gegen thermischen Schock		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	T450	Prüftemperatur 550° C
Rußbrandbeständigkeit	Ja - Bezeichnung G	Prüfung bis 1000°C (30 Min.)
Dauerhaftigkeit		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ja – Bezeichnung W	
Eindringen von Kondensat	Ja – Bezeichnung W	
Korrosionsbeständigkeit	01: V3	für Gas, Heizöl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise
	02, 03, 04, 05,-06: V2	für Gas, Heizöl und Holz (gemäß EN 1443:2019)
Frost- Taubeständigkeit	Ja	
Ergänzende Angaben		
Kondensatableitung	(D) Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	
Lage der Reinigungsöffnung	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen	D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung	nationale Regelungen
Berührschutz	Schornstein benötigt keine zusätzliche Verkleidung. Maximale Oberflächentemperatur bei T450 <80° C	lackierte Oberfläche Prüftemperatur 550° C
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Kinga Pachnik – Direktorin



Ireneusz Koman – Plant Direktor

Żary 29-11-2021