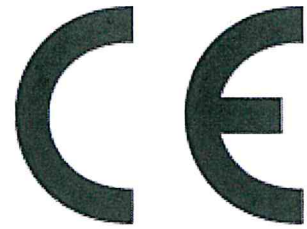




# **EG – Leistungserklärung**

Nr. DOP: 0432-CPR-00095-215PR\_DE



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**0432**

**System-Abgasanlagen und Schornsteinbauelemente aus rostfreiem Stahl mit 30mm  
Wärmedämmung MKKD „Premium“ EN 1856-1:2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**System MKKD – „Premium“**

Ausführung 1	T200 – H1 – W – V2 – L50060	– O50	DN(080-300)
		– O75	DN(350-450)
		– O100	DN(500)
Ausführung 1A	T120 – H1 – W – V2 – L50060	– O50	DN(080-100)
Ausführung 2	T200 – H1 – W – V2 – L50050	– O50	DN(080-300)
Ausführung 2A	T120 – H1 – W – V2 – L50050	– O50	DN(080-100)
Ausführung 3	T600 – N1 – D – V3 – L50060	– G50	DN(080-300)
		– G75	DN(350-450)
		– G100	DN(500)
Ausführung 4	T600 – N1 – W – V2 – L50060	– G50	DN(080-300)
		– G75	DN(350-450)
		– G100	DN(500)
Ausführung 5	T600 – N1 – W – V2 – L50050	– G50	DN(080-300)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre  
Über-und Unterdruckbetrieb**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**MK Sp. z o.o.**

ul. Wiśniowa 24 / Kadłubia 79

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: [sekretariat@mkzary.pl](mailto:sekretariat@mkzary.pl)

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**

**Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b>Werkstoffe und Blechdicken</b>		
<b>Innenrohr</b>	<b>Ausführung 1, 3 und 4</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm (Minimum 0,54 mm) <b>Ausführung 2 und 5</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,5 mm (Minimum 0,45 mm)	Ausführung A DN: 80, 100
<b>Außenrohr</b>	1.4509, 1.4301 ab 0,5 mm (Minimum 0,45 mm)	
<b>Wärmedämmung</b>	<b>30mm - Mineralwolle</b> Isolation Dämmstoffschale [Rohdichte: 105 (-0/+30) kg/m <sup>3</sup> ] Isolation Dämmstofflocken [Rohdichte: 160 (-0/+30) kg/m <sup>3</sup> ]	
<b>Dichtungen</b>	Dichtungen nach EN 14241-1	T200 – Silikon T120 – EPDM
<b>Mechanische Festigkeit</b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	DN (80-250) : bis zu 30 m DN (300-500) : bis zu 25 m	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	3 m bei 45°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Bauteile unter Windlast</b>	DN (80-500): 4 m	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen:
	DN (80-500) : 3 m	maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<b>Betriebsweise</b>		
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung 1, 2:</b> DN (080-300) : bis T200 – O50 DN (350-450): bis T200 – O75 DN (500): bis T200 – O100 <b>Ausführung „A“:</b> DN (080-100) : bis T120 – O50  <b>Ausführung 3 – 5:</b> DN (080-300) : bis T600 – G50 DN (350-450): bis T600 – G75 DN (500): bis T600 – G100	geprüft in einer vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
<b>Gasdichtheit / Leckage</b>	<b>Ausführung 1-2:</b> H1 (Leckrate für 5000Pa: weniger als 0,006 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ]) <b>Ausführung 3-5:</b> N1 (Leckrate für 40Pa: weniger als 2,0 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ])	Überdruckbetrieb  Unterdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b>	0,56 m <sup>2</sup> K/W	gemessen bei 200 °C
<b>Beständigkeit gegen thermischen Schock</b>		
<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur</b>	<b>Ausführung 1-2:</b> T200 <b>Ausführung „A“:</b> T120 <b>Ausführung 3-5:</b> T600	Prüftemperatur 250°C Prüftemperatur 150°C Prüftemperatur 700°C

<b>Rußbrandbeständigkeit</b>	<b>Ausführung 1-2:</b> Nein (Bezeichnung O)	Prüfung bis Nenntemperatur
	<b>Ausführung 3-5:</b> Ja (Bezeichnung G)	Prüfung bis 1000°C (30 min)
<b>Dauerhaftigkeit</b>		
<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>	<b>Ausführung 1-2; 4-5:</b> Ja (Bezeichnung W) <b>Ausführung 3:</b> Nein (Bezeichnung D)	
<b>Eindringen von Kondensat</b>	<b>Ausführung 1-2; 4-5:</b> Ja (Bezeichnung W) <b>Ausführung 3:</b> Nein (Bezeichnung D)	
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	<b>Ausführung 3:</b> V3	für Gas, Heizöl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise
	<b>Ausführung 1-2;-4-5:</b> V2	für Gas, Heizöl und Holz (offen Feuerstelle)
<b>Frost- Taubeständigkeit</b>	Ja	
<b>Ergänzende Angaben</b>		
<b>Kondensatableitung</b>	Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	
<b>Lage der Reinigungsöffnung</b>	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
<b>Kennzeichnung der Abgasanlagen</b>	D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung	nationale Regelungen
<b>Berührschutz</b>	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 70^{\circ}\text{C}$	
<b>Strömungsrichtung</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	
<b>Einbau und Montage</b>	Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

  
.....  
Kinga Pachnik – Direktorin

  
.....  
Ireneusz Koman – Direktor

Żary 15-12-2017