

Nr DOP: 0432-CPR-00095-215ST

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

System kominowy / Elementy konstrukcyjne komina ze stali szlachetnych z 30mm warstwą materiału izolacyjnego - System MKKD „Standard” wg EN 1856-1

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKKD – „Standard”

| | | | |
|-----|-----------------------------|--------|-------------|
| 01 | T200 – H1 – W – V2 – L99050 | – O50 | DN(060-300) |
| | | – O75 | DN(350-450) |
| | | – O100 | DN(500) |
| 01A | T120 – H1 – W – V2 – L99050 | – O50 | DN(060-100) |
| 02 | T600 – N1 – W – V2 – L99050 | – G50 | DN(060-300) |
| | | – G75 | DN(350-450) |
| | | – G100 | DN(500) |

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w nadciśnieniu i podciśnieniu

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

Kadłubia, ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+ i System 4

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji Nr 0432

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocenę oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji i wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432-CPR-00095-215 dla zakładowej kontroli produkcji.

8. Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-1:2009, załącznik ZA

| Główne cechy | Właściwości | Uwagi |
|--|--|---|
| Materiały i grubości blach | | |
| Rura wewnętrzna | 14521 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm) | Wykonanie typu „A” DN: 60, 80, 100 |
| Rura zewnętrzna | 1.4509, 1.4301 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm) | |
| Izolacja cieplna | 30mm – wełna mineralna Izolacja w postaci łupka [gęstość: 105 (-0/+30) kg/m ³] Izolacja włóczana [gęstość: (170-190) kg/m ³] | |
| Uszczelnienia | Uszczelki zgodne z PN-EN 14241-1 | T200 – silikonowe T120 – EPDM |
| Wytrzymałość mechaniczna | | |
| Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina, kształtki i podpory | DN (60-250) : do 30 m DN (300-500) : do 25 m | Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu |
| Montaż inny niż pionowy | 3 m dla 45° | Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami |
| Odporność na działanie wiatru | DN (60-500): 4 m | Maksymalna odległość między dwoma bocznymi mocowaniami |
| | DN (60-500): 3 m | Wolnostojący odcinek powyżej ostatniego mocowania |
| Warunki pracy | | |
| Odporność ogniowa | 01: DN (060-300) : do T200 – O50 DN (350-450): do T200 – O75 DN (500): do T200 – O100 Wykonanie typu „A”: DN (060-100) : do T120 – O50 02: DN (060-300) : do T600 – G50 DN (350-450): do T600 – G75 DN (500): do T600 – G100 | Przetestowane w pełni wentylowanych przejściach stropowych |
| Szczelność | 01: H1 (dopuszczalny wyciek dla 5000Pa: mniej niż 0,006 [l s ⁻¹ m ⁻²] 02: N1 (dopuszczalny wyciek dla 40Pa: mniej niż 2,0 [l s ⁻¹ m ⁻²]) | Praca w nadciśnieniu Praca w podciśnieniu |
| Opór przepływu Kształtki i nasady | Według EN 13384-1, R = 1 mm | Wartość normatywna: patrz metody obliczania |
| Opór cieplny | 0,56 m ² K/W | Określony przy 200 °C |
| Odporność na szok termiczny | | |
| Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej | 01: T200 Wykonanie typu „A”: T120 02: T600 | Temperatura testowa 250°C Temperatura testowa 150°C Temperatura testowa 700°C |

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| Odporność na pożar sadzy | 01: NIE (oznaczenie O) | Badano przy temperaturze nominalnej |
| | 02: TAK (oznaczenie G) | Badano przy 1000°C (30 min) |
| Trwałość | | |
| Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody | Tak (oznaczenie W) | |
| Odporność na przedostawanie się kondensatu | Tak (oznaczenie W) | |
| Odporność na korozję | V2 | Dla gazu i oleju opałowego |
| Odporność na zamarzanie i odmarzanie | Tak | |
| Informacje uzupełniające | | |
| Odprowadzanie kondensatu | (D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków | Konieczna neutralizacja ścieków |
| Warunki przechowywania | Nie przechowywać w środowisku korozyjnym | |
| Sposób czyszczenia | Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze | |
| Położenie otworów do czyszczenia | (D): według DIN 18 160 | Stosować się do przepisów krajowych |
| Identyfikacja układów odprowadzenia spalin | (D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie | Stosować się do przepisów krajowych |
| Ochrona przed dotknięciem | Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze $\geq 70\text{ }^{\circ}\text{C}$ | EN 1856-1 |
| Kierunek przepływu | Montaż wewnętrznym kielichem do góry | |
| Instalacja i montaż | Należy przestrzegać instrukcji | |

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


.....
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


.....
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 21-02-2022